

KATA PENGANTAR

Puji syukur alhamdulillah Penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, Allah SWT yang telah melimpahkan nikmat, taufik serta hidayah-Nya yang sangat besar sehingga Penulis pada akhirnya bisa menyelesaikan Laporan Proposal Tugas Akhir ini guna untuk memenuhi salah satu persyaratan dalam memperoleh gelar Sarjana Strata – 1 Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul dengan Judul “Usulan Perbaikan Pengurangan Cacat Produk Dengan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) (Studi Kasus: PT Surya Toto Indonesia Tbk)”.

Penulis juga tidak lupa untuk memberi rasa hormat dan mengucapkan banyak terimakasih karena tanpa bantuan dari berbagai pihak, Penulis tidak akan mampu menyelesaikan Laporan Proposal Tugas Akhir ini dengan baik. Ucapan terimakasih ditujukan kepada:

1. Kedua orang tua Penulis, Ibu Marni dan Bapak Parwoko yang senantiasa mendoakan dan berjuang keras demi anaknya.
2. Dekan Fakultas Teknik dan Ketua Program Studi Teknik Industri.
3. Seluruh Dosen Teknik Industri yang telah mengajarkan banyak ilmu bermanfaat.
4. Teman – teman mahasiswa Teknik Industri angkatan 2016 yang selalu bertukar pikiran
5. PT. Surya Toto Indonesia Tbk telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan penelitian
6. Bapak Ruhyadi, Bapak Afrial, Bapak Triyanto, Bapak Paino, Bapak Triyono, Bang Heru, Bapak Samirin dan Bapak Haerul Jajuli telah mengajarkan dan menjelaskan banyak ilmu di dalam pabrik.
7. Hani Febriyani Peratama, Siti Nur Halimah, Delia Fitriani, Eka Meivela Putri, Rudi Ardiansyah, Dedi Ramadhan Karim, Dzaki Atthariq, Aditya Wijaya, yang selalu membuat Penulis ceria.

Dalam penulisan Laporan Proposal ini penulis telah berupaya untuk memberikan yang terbaik dan maksimal namun kritik dan saran sangat diperlukan untuk pengembangan penelitian yang lebih baik kedepannya, dan semoga penelitian ini dapat bermanfaat bagi semuanya terkhusus untuk civitas akademika di Universitas Esa Unggul.

Tangerang, 2020
Penulis

Agung Kurnianto
NIM. 20160201056